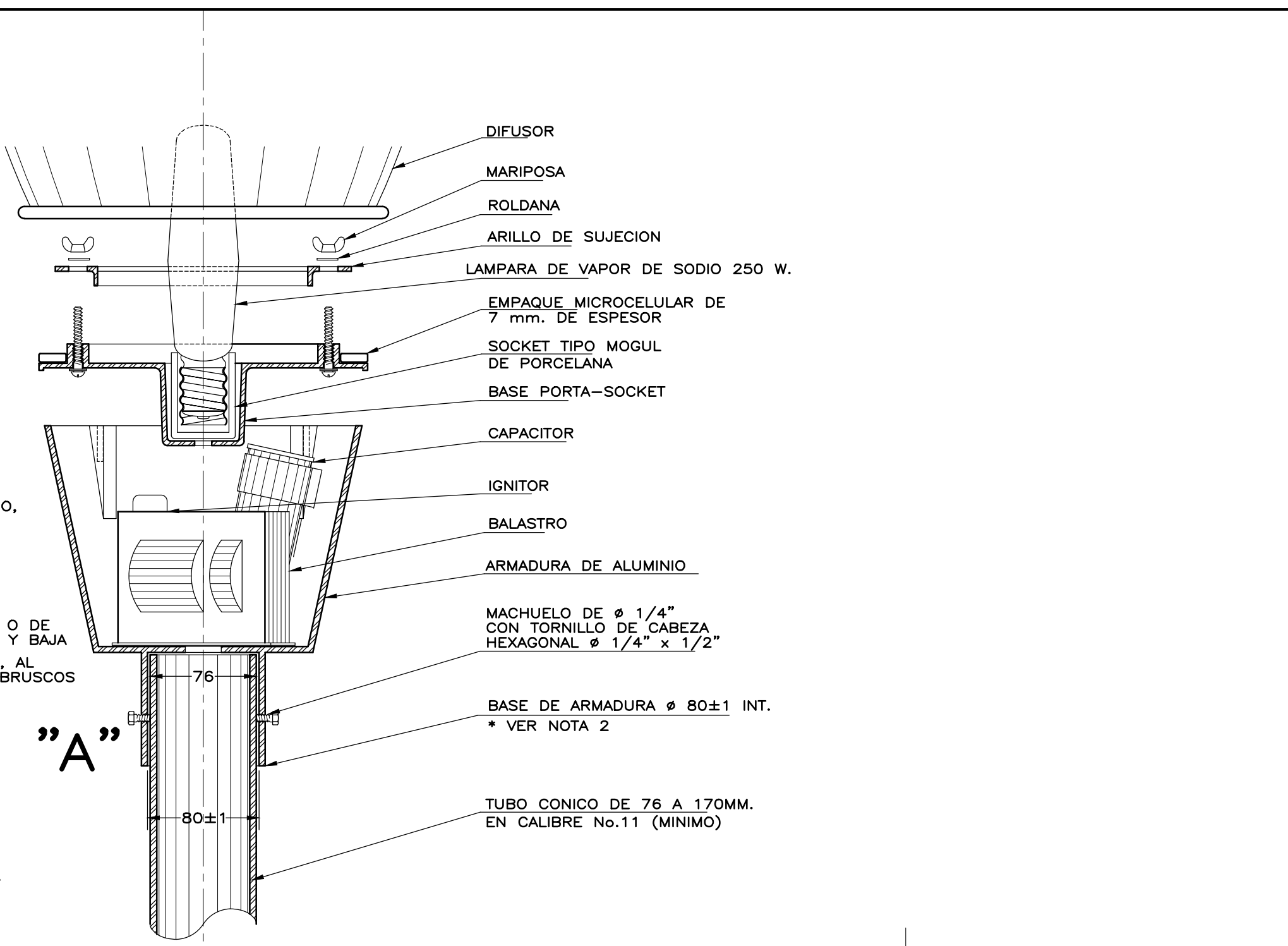
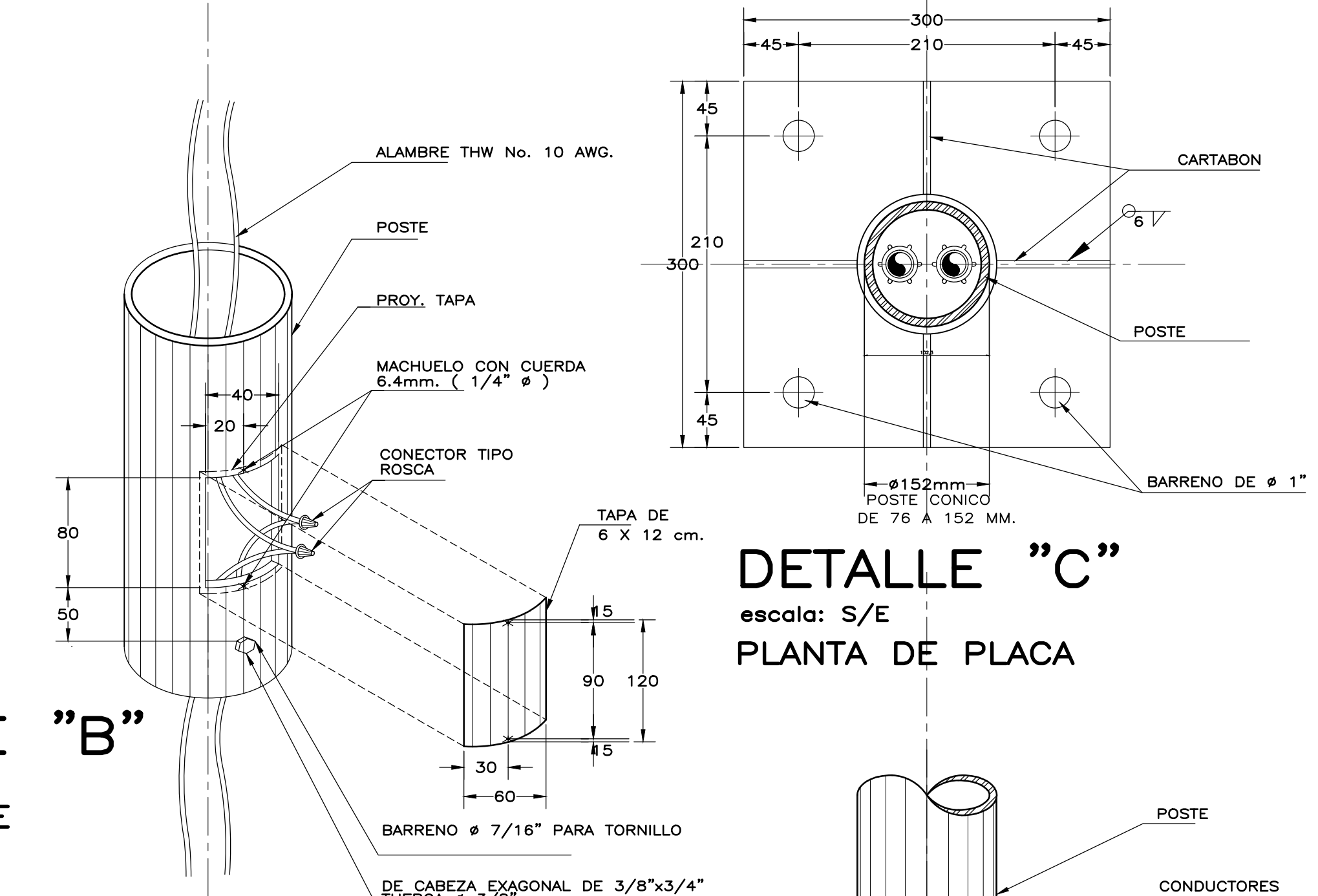


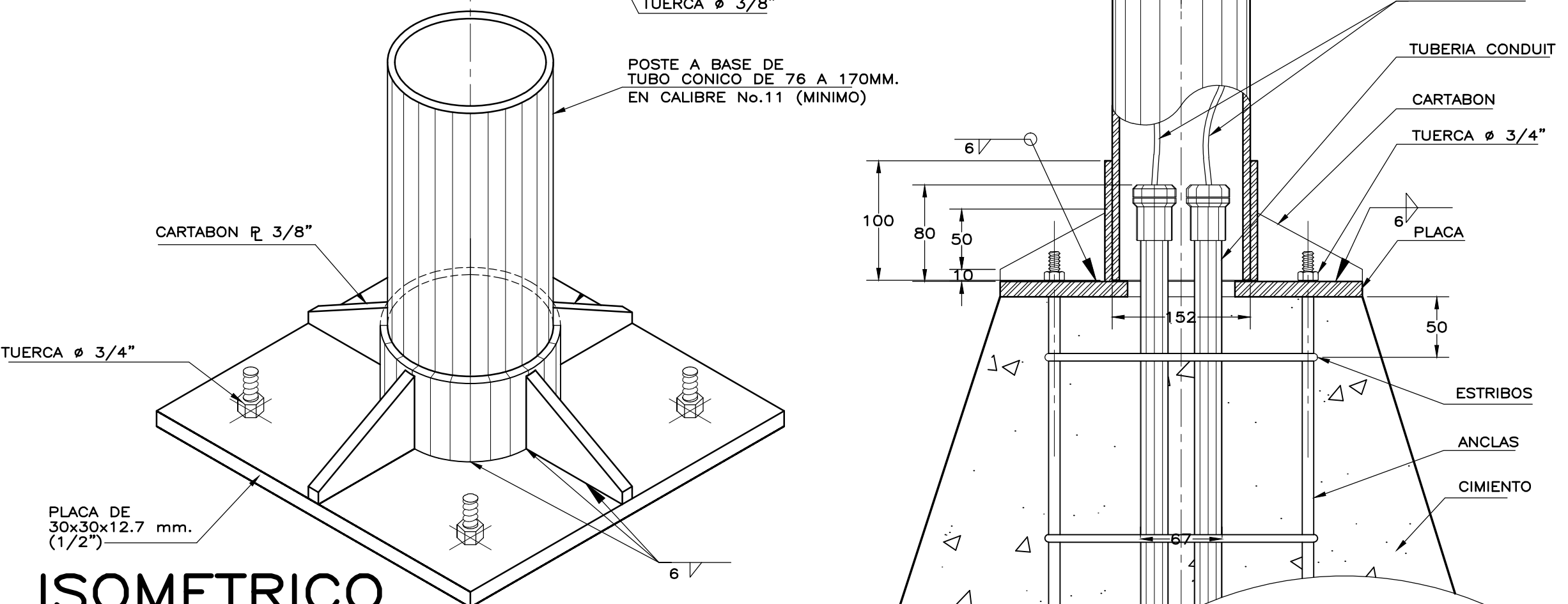
ISOMETRICO
 escala: S/E
 LUMINARIA PARA PUNTA DE POSTE



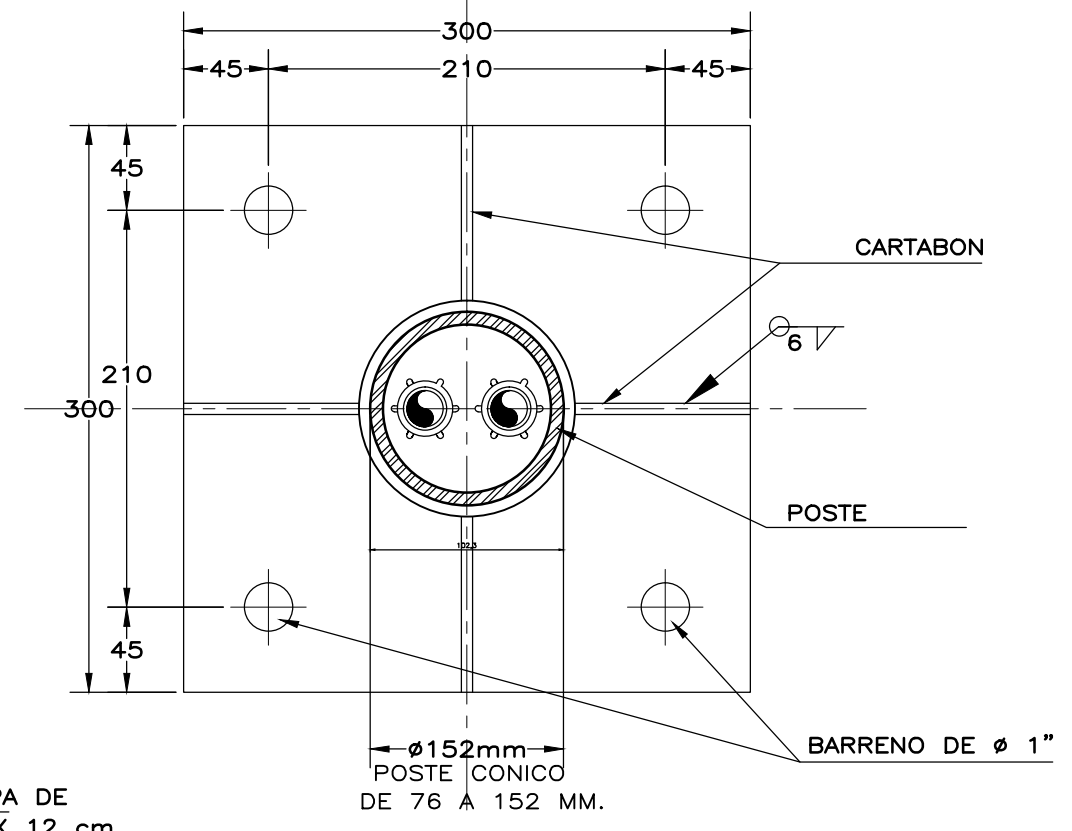
DETALLE "A"
 escala: S/E
 FIJACION DE LUMINARIA AL POSTE



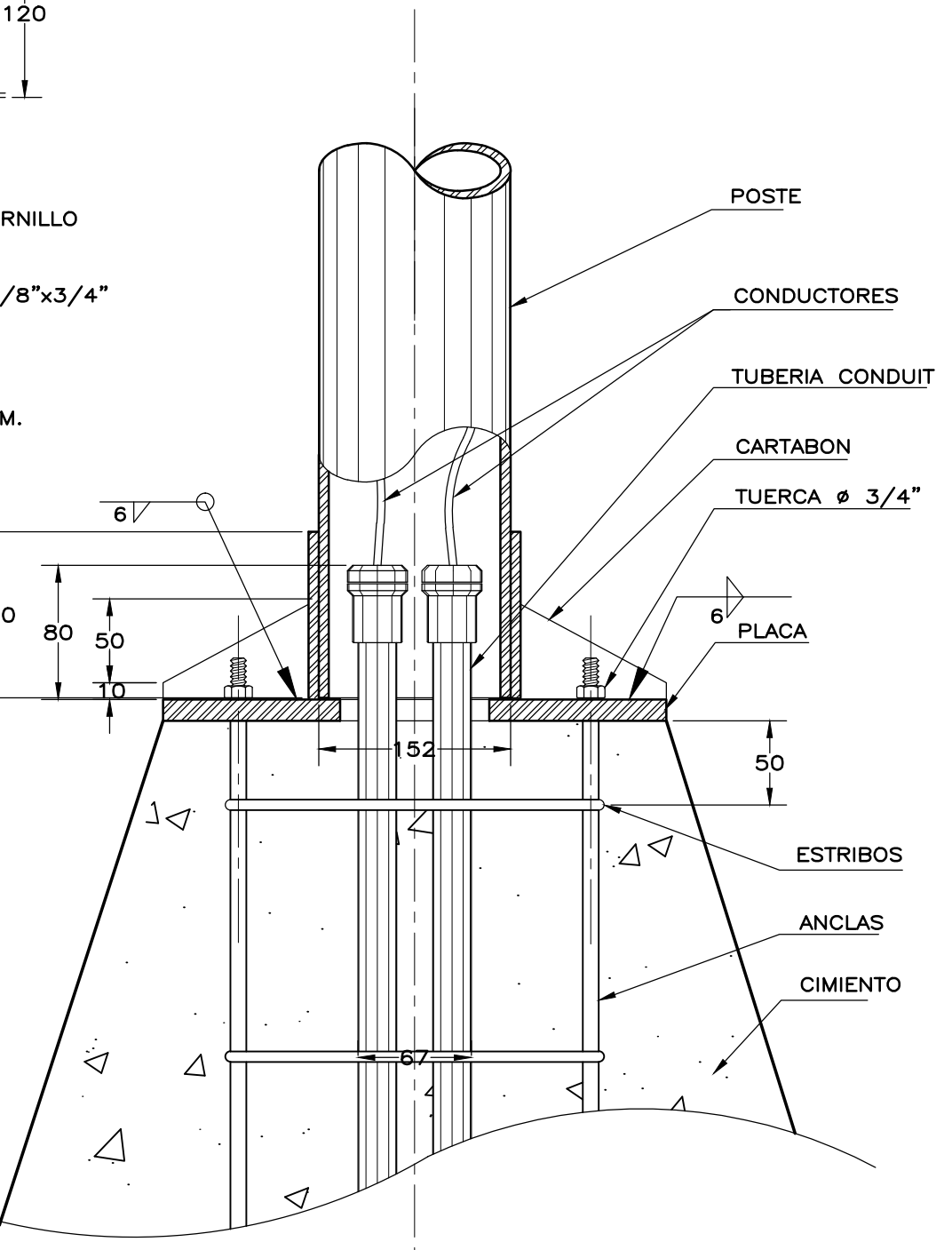
DETALLE "B"
 escala: S/E
 REGISTRO DE CONEXIONES



ISOMETRICO
 escala: S/E
 PLACA Y POSTE



DETALLE "C"
 escala: S/E
 PLANTA DE PLACA



DETALLE "C"
 escala: S/E
 CIMIENTO Y TUBERIA CONDUIT

E S P E C I F I C A C I O N E S

CIMIENTO	COLADO CON CONCRETO ARMADO DE $f'c = 250 \text{ Kg/cm}^2$ Y AGREGADO NO MAYOR DE 3/4".
ANCLA	ANCLA "L" DE 600 x 150 mm. FABRICADA CON REDONDO LISO DE ACERO COLD ROLLED SAE 1018 DE $\phi 1"$, CON 80 mm. DE CUERDA MAQUINADA ESTANDAR EN SUS EXTREMOS.
PLACA	PLACA DE ACERO DE 30 x 30 x 1.27 cm. CON 4 BARRENOS DE 1" A LAS DISTANCIAS INDICADAS.
CARTABON	PLACA DE ACERO DE LAS DIMENSIONES INDICADAS. REQUISITO QUE LA SOLDADURA ABARQUE HASTA EL PLANO EXTERIOR DE LA PLACA.
POSTE	FORMADO POR UN TUBO DE FORMA CONICA FABRICADO CON LAMINA NEGRA CAL. 11 CALIDAD 10-10, DECAPADA, DE PRIMERA, ROLADA EN CALIENTE DE 6.00 m. DE ALTURA, CON UN DIAMETRO INFERIOR DE 170 mm., Y DE 76 mm. EN LA CORONA. (DIAMETROS EXTERIORES) INCLUYE UN ARO DE REFUERZO DE 100 mm. EN CALIBRE No.11. EN LA BASE DEL POSTE.
REGISTRO	DE 4 x 8 cm. LOCALIZADO A UNA ALTURA DE 0.50 m. AL CENTRO, CON TAPA DE LAMINA NEGRA CALIBRE No. 14 DE 6 x 12 cm. CON DOS TORNILLOS DE CUERDA ESTANDAR DE 0.63x 1.27 cm. (1/4" x 1/2" ϕ).
LUMINARIA	TIPO PUNTA DE POSTE, COMPUESTA DE ARMADURA DE FUNDICION DE ALUMINIO ESMALTADA COLOR GRIS, REFRACTOR DE CRISTAL PRISMATICO Y CERRADO EN LA PARTE SUPERIOR CON UN SOMBRERO DE ALUMINIO ANODIZADO SUJETADO CON ABRAZADERA DEL MISMO MATERIAL.
ACABADO DE LA ARMADURA DEL LUMINARIO	EL PROCESO DE PINTURA DEBERA SEGUIR LOS SIGUIENTES PASOS: PASAR POR CAMARA DE LIMPIEZA, APLICACION DE PINTURA ELECTROSTATICA CON PISTOLA, LA PINTURA DEBERA SER DE COLOR GRIS ESPECIAL PARA CLIMAS TROPICALES A BASE DE RESINAS POLIESTER Y HORNEADO FINAL A 180°C. ESTA PINTURA DEBERA SER RESISTENTE AL RAYADO Y A LA PENETRACION, DE BUENA ADHESION Y SOPORTAR CUALQUIER PRUEBA DE DISOLUCION AL THINER.
ACABADO DEL POSTE	EL PROCESO DE PINTURA DEBERA SEGUIR LOS SIGUIENTES PASOS: LIMPIEZA EXHAUSTIVA DEL POSTE SUJETO A UN TRATAMIENTO DESOXIDANTE PROTEGIDO CON DOS CAPAS DE "PRIMARIO" ANTICORROSIVO ESPECIAL PARA CLIMAS TROPICALES SIMILAR AL COMPUESTO INORGANICO DE ZINC POST-CURADO Y UNA CAPA DE ACABADO FINAL DE ESMALTE ALQUIDALICO COLOR GRIS.
BALASTRO	DEBERA SER DE TIPO AUTORREGULADO, 220 V, 60 CICLOS, ALTO FACTOR DE POTENCIA ADELANTADO, VARIACION PERMISIBLE EN LA TENSION $\pm 10\%$, DEBEA CONTAR CON UN CAPACITOR ENTRE DEVANADOS PRIMARIO Y SECUNDARIO Y UN IGNITOR ENCAPSULADO A 90°C. LOS AISLAMIENTOS DEBERAN SER PARA UNA TEMPERATURA DE 180°C Y LOS CONDUCTORES TERMINALES CAL. No. 16 AWG COMO MINIMO Y AISLAMIENTO DE 125°C.
LAMPARA	DE VAPOR DE SODIO ALTA PRESION DE 250 WATTS, ACABADO CLARO. CASQUILLO E - 40, 220 V, 60 CICLOS.
SOCKET	TIPO MOGUL, DE PORCELANA COLOR BLANCO VIDRIADO, CASCO INTERIOR ROSCADO Y CONTACTO CENTRAL DE ALGACION DE COBRE Y NIQUEL PLATEADO. EL CONTACTO CENTRAL DEBERA SER CON RESORTE. LOS CONDUCTORES TERMINALES DEBERAN SER SOLDADOS AL CASCO ROSCADO Y AL CONTACTO CENTRAL Y SALIR POR LA PARTE INFERIOR DEL SOCKET. ESTOS DEBERAN SER COMO MINIMO No. 14 AWG, 200°C AISLAM. 600 V. DE HULE DE SILICON SEW-2 DE 30 cm. DE LARGO COMO MINIMO.

EMPAQUES DEL SOMBRERO Y DE LA ARMADURA
 DEBERAN SER DEL TIPO MICROCELULAR (ELASTOMERO ESPUMADO QUIMICAMENTE) DE COLOR NEGRO Y DE UN ESPESOR MINIMO DE 7 mm. LOS EMPAQUES DEBERAN SER RECORTADOS Y PEGADOS DE TAL FORMA QUE ABARQUEN LAS CEJAS DEL SOMBRERO Y DE LA ARMADURA. EL RECORTE DEBERA SER A TOPE. ALGUNAS CARACTERISTICAS IMPORTANTES DEBERAN SER: ABSORCION DE AGUA 0.5 %, EXCELENTE ESTABILIDAD AL CALOR, AUTO-EXTINGUIBLE, RESISTENTE AL OXIDO Y RESISTENCIA AL CALOR 93°C. (NO SE ADMITIRA HULE, FIESTRO O CUALQUIER OTRO MATERIAL QUE NO REUNA ESTAS CARACTERISTICAS).

N O T A S

- NOTA 1** LOS ELEMENTOS COMPONENTES DE LA LUMINARIA DE PUNTA DE POSTE TALES COMO EL SOMBRERO REFLECTOR, EL REFRACTOR PRISMATICO Y LA ARMADURA METALICA, PODRAN TENER LIGERAS VARIACIONES EN SU FORMA Y GEOMETRIA, RESPECTO AL MODELO DIBUJADO, DEPENDIENDO DEL FABRICANTE. EL PROVEEDOR TRATARÁ DE OFRECER EL MODELO QUE TENGA MAYOR SIMILITUD AL INDICADO EN ESTE PLANO, RESPETANDO LAS ESPECIFICACIONES MINIMAS QUE SE CONSIGNAN.
- NOTA 2** ES IMPORTANTE QUE LA BASE DE LA ARMADURA METALICA TENGA UN DIAMETRO INT. DE 80 ± 1 PARA QUE ESTA PUEDA SER ACOPLADA PERFECTAMENTE EN UN ADITAMENTO QUE SIRVA DE CONECTOR, DE DISEÑO ESPECIAL SEGUN NECESIDADES Y PREVIA APROBACION DEL DEPARTAMENTO DE DISEÑO.
- NOTA 3** CUALQUIER VARIACION O MODIFICACION ESTARA SUJETA A LA APROBACION DE LA GERENCIA DE PROYECTOS. SUBDIRECCION TECNICA.
- NOTA 4** EL PROVEEDOR EN SU OFERTA DEBERA INCLUIR INFORMACION TECNICA REFERENTE A CURVAS FOTOMETRICAS, CARTAS ISOLUX, PROPIEDADES DEL REFRACTOR, ETC.
- NOTA 5** EN EL CUERPO DE LA ARMADURA SE COLOCARA UNA PLACA DE IDENTIFICACION QUE INDIQUE LA CAPACIDAD DE LA LUMINARIA Y VOLTAJE NECESARIO.
- NOTA 6** LAS PARTES ELECTRICAS TALES COMO LAMPARA, BALASTRO, IGNITOR Y CAPACITOR DEBERAN SER PREFERENTEMENTE DE FABRICACION NACIONAL.



INIFED
 Instituto Nacional de la Infraestructura Física Educativa

DIRECTOR GENERAL:
ARQ. ERNESTO VELASCO LEÓN

SUBDIRECTOR TECNICO:
ARQ. JUAN ENRIQUE MEJÍA ROJO

GERENTE DE PROYECTOS:
ARQ. EMILIO A. MATEO GALGUERA

PROYECTO:
ING. E. PEREZ/ARQ. E. ARRAGA

DISEÑO:
R. CORONA F.

REVISO:
ING. E. PEREZ/ARQ. E. ARRAGA

ARCHIVO:
MESC2011/ME-12_LAMPPOSTE

COORDINADOR DE INSTALACIONES ELECTRICAS:
ING. ENRIQUE PEREZ PULIDO

PROGRAMA MEJORES ESCUELAS 2011

LUMINARIA DE 250 WATTS VSAP. EN POSTE DE 6.00m

SUBGERENTE DE INGENIERIA:
ING. VICENTE SANTIN CARMONA

PLANO No. **ME-12**

FECHA: FEBRERO 2011

ESCALA: VARIAS ACOT. MILIMETROS

ALZADO
 escala: S/E
 POSTE Y LUMINARIA