

## ESPECIFICACIONES DE CANCELERIA

**CANCELERIA EXTERIOR:**  
FABRICADA EN ALUMINIO ANODIZADO NATURAL, DE SECCIONES TIPO DE LINEA COMERCIAL CELOSIA DE 2", CON UNA ALEACION 6063 TEMPLE T-5. Y UN ANODIZADO NATURAL CON UN ESPESOR MINIMO DE 10 MICRAS CLASE AA-10 (SEGUN NOM-138-1985) CON TODAS LAS SUPERFICIES EXPUESTAS LIBRES DE DEFECTOS. EL MODULO ARMADO DEBERA DE SELLAR PERFECTAMENTE CON LOS VINILOS Y FELPAS CORRESPONDIENTES.

**MODULOS DE VENTANA PARA CANCELERIA BAJA:**  
V-1 VENTANA DE 995x1515 mm. PARA 2 MODULOS DE CELOSIA  
V-2 VENTANA DE 1935x1515 mm. PARA 2 MODULOS DE CELOSIA

**MODULOS DE VENTANA PARA CANCELERIA ALTA:**  
V-3 VENTANA DE 995x775 mm. PARA UN MODULOS DE CELOSIA  
V-4 VENTANA DE 1935x775 mm. PARA UN MODULOS DE CELOSIA

**ARMADO DE VENTANAS:**  
EL TIPO DE CANCELES SE FORMARAN CON MODULOS DE VENTANAS MACHIHEMBRANDOSE ENTRE SI, V-1 y V-2 PARA CANCELES BAJOS Y V-3 y V-4 PARA CANCELES ALTOS. TAMBIEN PUEDEN FORMARSE CANCELES "PUERTA BANDERA" ADOSEANDOSE LOS MODULOS DE VENTANA V-2 O V-4 AL MARCO CON PUERTA.

**COLOCAR REPISON COMERCIAL DE ALUMINIO (INTERIOR Y EXTERIOR) SOBRE MUROS PARA RECIBIR CANCELERIA, ATORNILLADOS AL MURO CON TORNILLOS PARA MADERA No.10 x1" Y TAQUETES DE PLASTICO, Ø 50 cm.**

**LAMINA DE VIDRIO:**  
SERA LAMINA DE VIDRIO FLOTADO CLARO DE 6 mm.

**MARCO PARA RECIBIR HOJA DE PUERTA:**  
DE DIMENSIONES INDICADAS (VERIFICAR EN OBRA), ELABORADO CON PERFLERIA COMERCIAL DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL DE 2", CONSISTENTE EN CABEZAL Y JAMBAS CON PERFIL BATIENTE, Y CUYOS LADOS VERTICALES DEBERAN ENSAMBLAR CON LA VENTANA POR MEDIO DE UNA MOLDURA UNION.

LA HOJA DE PUERTA SE SUJETARA POR MEDIO DE 4 BISAGRAS DE LIBRO LATONADAS DE 3" Y TORNILLERIA, POR UN LADO LA BISAGRA SE SUJETARA HASTA LA COLUMNA O MURO POR MEDIO DE TAQUETES DE TORNILLOS No.10 x3" Y EN SU UNION CON LA HOJA DE PUERTA CON PIJAS PARA MADERA DEL No.10 x1 1/2".

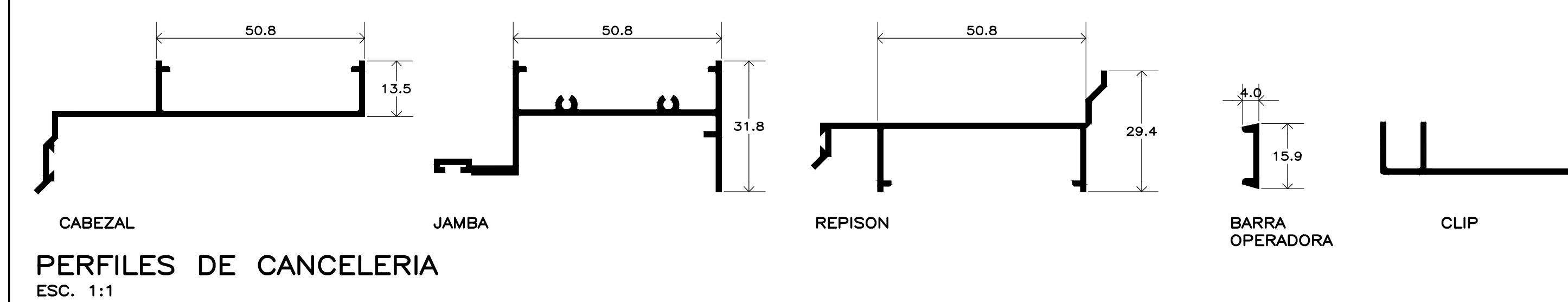
**HOJA DE PUERTA:**  
ELABORADA CON PANEL DE 32 mm. DE ESPESOR, FORMADO CON DOS HOJAS DE LAMINA NEGRA CAL. 24 GALVANIZADA Y PINTADA CON PRIMARIO EPOXICO Y CON UN ACABADO FINAL A BASE DE ESMALTE POLIESTER CURADO AL HORNO (LAMINA TIPO PINTRO O EQUIVALENTE) UNIDAS CON UN NUCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO RIGIDO. INTERIORMENTE SE REFUERZA CON UN MARCO PERIMETRAL DE MADERA ESTUFADA DE PINO CON UNA SECCION MINIMA DE 30x38 mm. EN EL LUGAR DONDE IRA LA CHAPA TIPO CAPFCE O CERRADURA MOD. 525 PHILLIPS, SE COLOCARA UN CAN DE MADERA COMO REFUERZO ADICIONAL PARA DAR CONTINUIDAD AL MARCO. PERIMETRALMENTE LA HOJA DE PUERTA LLEVARA UN RIBETE DE CANAL DE ALUMINIO EXTRUIDO PEGADO CON ADHESIVO DE CONTACTO, SUJETANDOSE ADEMÁS CON 14 PIJAS PARA MADERA DEL No. 8 x1".

OPCIONALMENTE EN PUERTAS, SE PODRA COLOCAR UNA HOJA DE PUERTA DE ALTURA COMERCIAL, CUBRIENDO EL RESTO DEL VANO CON UN ANTETECHO DEL MISMO MATERIAL, COLOCANDO LA BATIENTE CORRESPONDIENTE ENTRE EL ANTETECHO Y LA HOJA DE PUERTA.

## NOTAS Y NOMENCLATURA

- USAR UNICAMENTE ESTE PLANO PARA LOCALIZACION, ALZADOS Y DETALLES DE CANCELERIA PARA ESTRUCTURAS U-1C, U-2C, U-3C y A-84.
- CLARO DE ALBAÑILERIA DE 2940 mm. PARA ZONAS SISMICAS A, B y C. Y CLARO DE ALBAÑILERIA DE 2840 mm. PARA ZONA SISMICA D
- PARA EL ARMADO DE VENTANAS PARA ZONAS CON SISIMIDAD D, SE DEBERA AJUSTAR EL MODULO PARA CANCEL BAJO V-2 Y EL MODULO PARA CANCEL ALTO V-4 A UNA DIMENSION DE 1835 mm.
- LA CANTIDAD Y TIPO DE CANCELES (BAJA O ALTA) SERA LO QUE SE INDIQUE EN EL PROYECTO ARQUITECTONICO CORRESPONDIENTE.
- PREVIO AL ARMADO DEL MARCO PARA RECIBIR HOJA DE PUERTA DEBERA VERIFICARSE EL ABATIMIENTO DE LAS PUERTAS EN EL PROYECTO ARQUITECTONICO CORRESPONDIENTE.
- PREVIO A LA FABRICACION DE PUERTAS Y VENTANAS, SE DEBERA VERIFICAR LAS DIMENSIONES DE LOS VANOS EN OBRA.
- LA HOJA DE PUERTA DEBERA CONTAR CON LAS PREPARACIONES PARA RECIBIR LA CHAPA QUE SE COLOCARA EN OBRA. CON EL CILINDRO CON LLAVE AL EXTERIOR Y MARIPOSA AL INTERIOR.
- EN CASO DE HOLLGURA EXCESIVA, CUBRIR LA RANURA CON UN ANGULO DE ALUMINIO CORRIDO DE 25x25 mm., POR EL LADO EXTERIOR, ESTO TANTO EN CANTO SUPERIOR COMO EN LOS LATERALES.

**SIMBOLOGIA:**  
vt. VIDRIO FIJO      pl. PUERTA DE LAMINA      > CORRE



**INIFED**  
Instituto Nacional de la Infraestructura Física Educativa

DIRECTOR GENERAL:  
ARQ. ERNESTO VELASCO LEON

SUBDIRECTOR TECNICO:  
ARQ. JUAN ENRIQUE MEJIA ROJO

GERENTE DE PROYECTOS:  
ARQ. EMILIO A. MATEO GALGUERA

PROYECTO:  
ARQ. ENRIQUE ARRIAGA O. PROGRAMA MEJORES ESCUELAS 2011

ELABORADO:  
ARQ. CARLOS RODRIGUEZ

REVISADO:  
ARQ. ENRIQUE ARRIAGA O.

APROBADO:  
MESC2011/ME-32\_CANCEL\_1

COORDINADOR DE DISEÑO:  
M.I. GILBERTO RANGEL TORRES

SUBGERENTE DE DISEÑO Y EQUIPAMIENTO:  
ARQ. ENRIQUE ARRIAGA ORIHUELA

PLANO No.:  
**ME-32**

FECHA:  
FEBRERO 2011

ESCALA:  
VARIAS MILIMETROS

CANCELERIA CELOSIA DE ALUMINIO 2"  
EST. U-1C, CLAROS DE 2940 y 2840 mm.